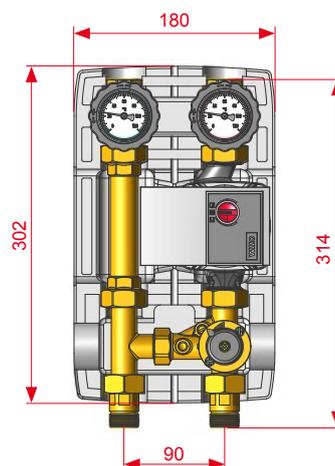


DIMENSIONI

Isolamento in PPE: Il guscio isolante comprende un inserto centrale che consente il passaggio per il cavo del circolatore. Sono disponibili uscite per il passaggio cavi verso la parte alta e la parte bassa dell'isolamento.

Dimensioni: 180x302x142 mm.



MANUTENZIONE

Si consiglia di installare prima del modulo idraulico due valvole a sfera di isolamento (E) (opzionali) per consentire un'agevole manutenzione o sostituzione dei componenti del gruppo. In questo caso chiudere le valvole (A), (B) e (E) ruotando i rispettivi comandi in senso orario. Terminata la manutenzione, riaprire le valvole a sfera e ripristinare la pressione dell'impianto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PN 10. Temperatura massima 110°C

Conessioni:

- al generatore o collettore con codolo girevole 3/4" Maschio.
- verso l'utenza 3/4" Femmina.

BY-PASS

I gruppi M2 MIX33 dispongono di un by-pass regolabile integrato nella valvola miscelatrice (C). Mediante l'asta di comando (registrabile frontalmente) è possibile miscelare alla mandata una quantità d'acqua proveniente dal ritorno dell'impianto.

VALVOLA DI NON RITORNO 20 mbar

Sempre presente nella valvola a sfera (B) del ramo di ritorno, evita la circolazione naturale del fluido (effetto termosifone). Per escludere la valvola di non ritorno ruotare la manopola di 45° in senso orario dalla posizione di apertura.



CAMPO D'IMPIEGO

GRUPPI M2 MIX3:

Per potenze fino a 28 kW (con Δt 20 K) e portata massima di 1200 l/h. Valore Kvs: 4,0.

GRUPPI M2 MIX33:

Per potenze fino a 23 kW (con Δt 15 K) e portata massima di 1900 l/h. Valore Kvs: 5,5.

Dati indicativi calcolati con un circolatore di prevalenza 6 m.

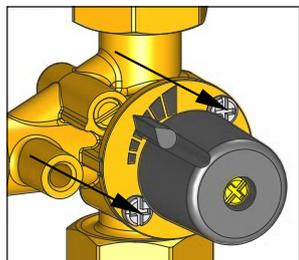
Per un dimensionamento preciso o portate superiori, fare riferimento ai diagrammi dei circolatori.

MODULI IDRAULICI MISCELATI M2 MIX3/MIX33 - SERIE DN20

REGOLAZIONE DEL BY-PASS (MODELLI M2 MIX33)

Il gruppo M2 MIX33 vengono forniti di serie con il by-pass di ricircolo in posizione completamente aperta. Per regolare la quantità di ricircolo attraverso il by-pass, è necessario intervenire sull'asta di regolazione, che può essere ruotata sia in senso orario che antiorario indifferentemente. Procedere come indicato:

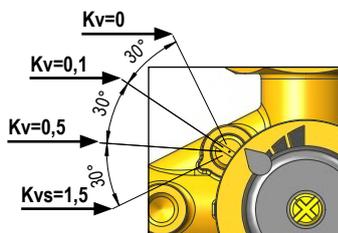
1. Allentare le viti di fissaggio del tappo manopola per sbloccare l'asta di regolazione del by-pass (indicate con le frecce nella figura a sinistra);
2. Impostare la posizione desiderata dell'asta di regolazione:



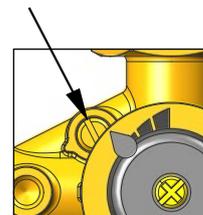
Le frecce indicano le viti di bloccaggio del tappo indicatore e dell'asta di regolazione.



Il by-pass è **completamente aperto** e consente il massimo ricircolo. Il taglio a cacciavite si trova allineato alla tacca di riferimento.



Il by-pass è in **posizione intermedia** e consente un ricircolo parziale. Come riferimento si possono considerare i valori **Kv** indicati in figura.

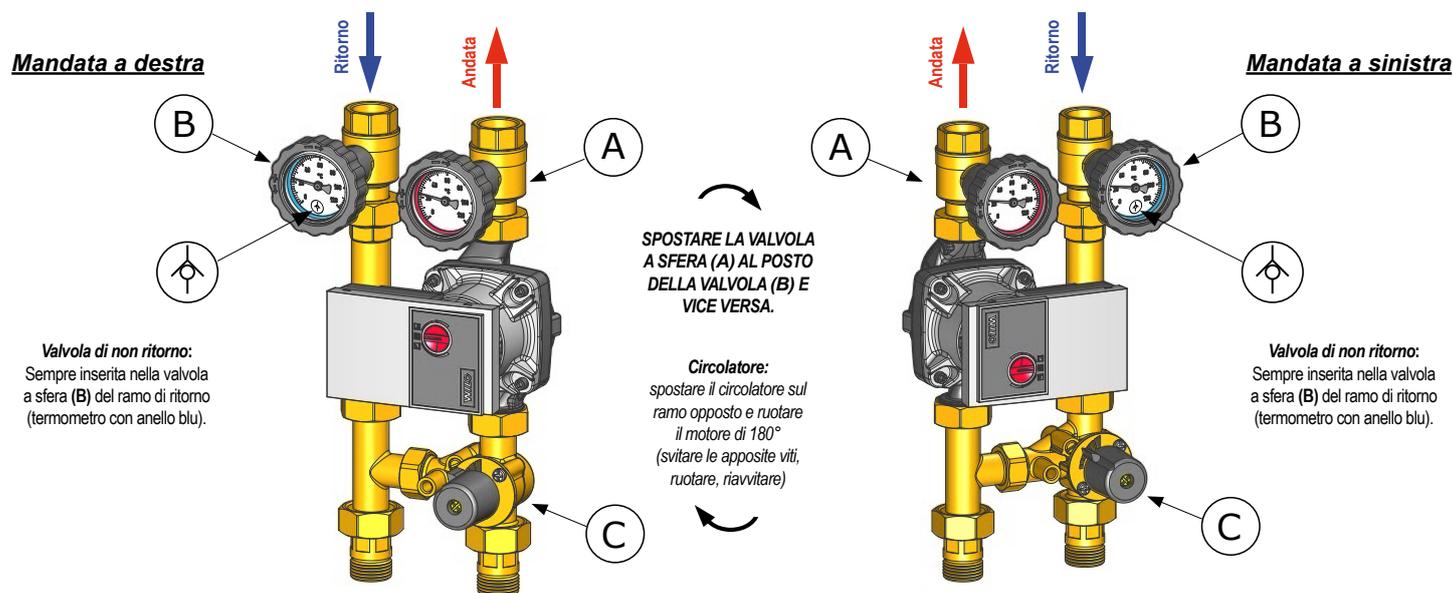


Il by-pass è **completamente chiuso** e non c'è ricircolo. Il taglio a cacciavite si trova ortogonale (a 90°) rispetto alla tacca di riferimento.

3. Riavvitare le viti del tappo per fissare l'asta in posizione bloccata.

REVERSIBILITA' DEL MODULO IDRAULICO. MANDATA A SINISTRA.

Tutti i moduli idraulici sono reversibili per spostare il ramo di mandata da destra (esecuzione maggiormente richiesta) a mandata sinistra.



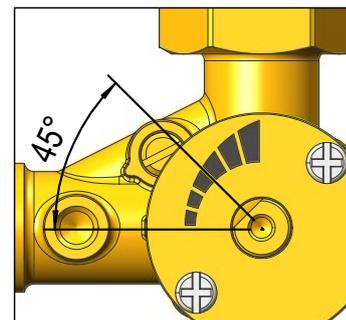
Valvola di non ritorno:
Sempre inserita nella valvola a sfera (B) del ramo di ritorno (termometro con anello blu).

Valvola di non ritorno:
Sempre inserita nella valvola a sfera (B) del ramo di ritorno (termometro con anello blu).

- (A) Valvola a sfera sul ramo di mandata (termometro con anello rosso)
(B) Valvola a sfera sul ramo di ritorno (termometro con anello blu) con valvola di non ritorno.



ATTENZIONE: La valvola miscelatrice (C) non deve essere spostata, rimane sempre sul ramo di destra, così come le connessioni elettriche dell'eventuale servomotore non variano. La miscelatrice si apre sempre in senso orario. Per il montaggio del servomotore posizionare a 45° l'asta di manovra e fare riferimento all'etichetta dedicata per le connessioni elettriche.



Montaggio servomotore:
posizionamento a 45° dell'asta