



325-345W

GAMMA DI POTENZA

20,5% EFFICIENZA MASSIMA

0/+5W

TOLLERANZA DI POTENZA POSITIVA

Fondata nel 1997, Trina Solar è leader mondiale nella fornitura di soluzioni complete per l'energia solare Crediamo fortemente che una stretta collaborazione con i nostri partner sia fondamentale per il successo. Trina Solar distribuisce i propri prodotti fotovoltaici in oltre 60 paesi in tutto il mondo. L'Azienda è in grado di offrire un servizio eccellente ad ogni tipo di cliente e mercato. Grazie ad una struttura forte e bancabile a livello internazionale, Trina mette a disposizione dei propri partner un portafoglio prodotti innovativo e affidabile. Il continuo impegno ha portato alla costruzione di una collaborazione stratetegica e capillare in tutto il mondo con EPC, installatori, sviulppatori e distrtibutori.

Certificati completi di prodotto e di sistema

Resistenza alla nebbia salina Resistenza ai vapori di Ammoniaca Resistenza alla abrasione da sabbia e polvere

















Elevata potenza in uscita

- Tecnologia multi busbar combinata con celle mono PERC
- Costi BOS ridotti con classi di potenza più elevate e tensione di sistema di 1.500V



Eccellente per impianti residenziali

- Ottimizza gli spazi con densità di potenza fino a 205 W/m²
- Busbars ultrasottili, virtualmente invisibili



Disegno della cella half-cut per una maggiore efficienza

- Bassi coefficienti termici per una maggiore resa energetica a temperature di esercizio elevate
- Riduzione delle fughe d'interconnessione



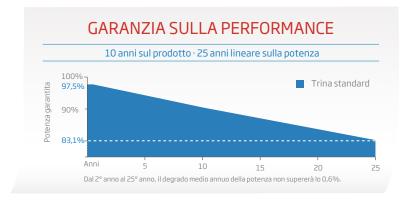
Altamente affidabile grazie ai rigorosi controlli di qualità

- Oltre 30 test in fabbrica (UV, TC, HF, ...)
- I test di fabbrica vanno ben oltre i requisiti standard dei certificati
- Resistente al degrado da potenziale indotto (PID Resistant)
- 2x 100% ispezione in linea EL



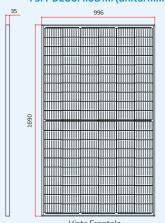
Certificati per condizioni ambientali avverse

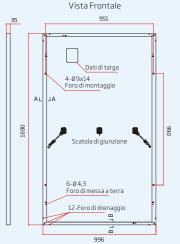
- Resistenza alla nebbia salina
- Resistenza ai vapori di Ammoniaca
- Resistenza alla abrasione da sabbia e polvere

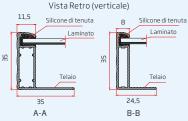


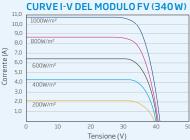


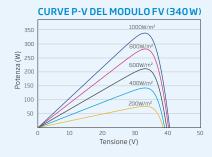
DIMENSIONI DEL MODULO FV TSM-DE06M.08(II) (unità: mm)











DATIELETTRICISTC	TSM-325 DE06M.08(II)	TSM-330 DE06M.08(II)	TSM-335 DE06M.08(II)	TSM-340 DE06M.08(II)	TSM-345 DE06M.08(II)
Potenza di picco max Watt-PMAX (Wp)*	325	330	335	340	345
Tolleranza di potenza-PMAX (W)	0/+5	0/+5	0/+5	0/+5	0/+5
Tensione di massima potenza- $U_{MPP}(V)$	33,6	33,8	34,0	34,2	34,5
Corrente di massima potenza-IMPP (A)	9,67	9,76	9,85	9,94	10,00
Tensione di circuito aperto-Uoc (V)	40,4	40,6	40,7	41,1	41,2
Corrente di corto circuito-Isc (A)	10,30	10,39	10,48	10,55	10,56
Efficienza del modulo ηπ (%)	19,3	19,6	19,9	20,2	20,5

STC: Irraggiamento 1000 W/m², temperatura di cella 25 °C, massa d'aria AM1,5 *Tolleranza di misura: $\pm 3\%$

DATI ELETTRICI NOCT	TSM-325 DE06M.08(II)	TSM-330 DE06M.08(II)	TSM-335 DE06M.08(II)	TSM-340 DE06M.08(II)	TSM-345 DE06M.08(II)
Potenza massima-PMAX (Wp)	246	250	254	257	261
Tensione di massima potenza-UMPP (V)	31,4	31,6	31,7	32,0	32,3
Corrente di massima potenza-IMPP (A)	7,83	7,91	7,99	8,04	8,07
Tensione di circuito aperto-Uoc (V)	38,1	38,3	38,4	38,8	38,9
Corrente di corto circuito-Isc (A)	8,29	8,36	8,44	8,49	8,50

NOCT: irraggiamento a 800 W/m², temperatura ambiente di 20 °C, velocità del vento 1 m/sec.

DATI MECCANICI

Celle solari	In silicio monocristallino
Disposizione delle celle	120 celle (6 x 20)
Dimensioni del modulo	1690 × 996 × 35 mm
Peso	18,0 kg
Vetro	3,2 mm, AR rivestito e vetro solare temperato a elevata trasparenza
Materiale incapsulante	EVA
Backsheet	Bianco
Telaio	Lega di alluminio anodizzato da 35mm, colore nero
Scatola di giunzione	Classe di protezione IP 68
Cavi	Cavi unipolari resistenti ai raggi UV da 4,0 mm², Verticale: N 140mm/P 285mm, Horizontale: N 1200mm/P 1200mm
Connettore	TS4

VALORI DI TEMPERATURA

Temperatura nominale di esercizio della cella-(NOCT)	41°C (±3K)
Coefficiente di temperatura di PMAX	-0,36%/K
Coefficiente di temperatura di U $_{0c}$	-0,26%/K
Coefficiente di temperatura di Isc	0,04%/K

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

Moduli per pallet:	30 pz
Moduli per container 40':	780 pz

GARANZIA

10 anni di garanzia sui difetti di produzione 25 anni di garanzia lineare sulle prestazioni

(Per i dettagli, fare riferimento alla garanzia prodotto)

VALORI MASSIMI

Temperatura di esercizio	-40 to +85°C
Tensione massima di sistema	1500 V DC (IEC) 1500 V DC (UL)
Amperaggio massimo dei fusibili di serie*	20 A
Carico neve	5400 Pa (3600 Pa*)
Resistenza al vento	2400 Pa (1600 Pa*)

* Carico di progetto con fattore di sicurezza 1,5 (NON collegare il fusibile nella combiner box con due o più stringhe in parallelo)



ATTENZIONE: PRIMA DI USARE IL PRODOTTO, LEGGERE ATTENTAMENTE LE ISTRUZIONI D'INSTALLAZIONE E DI SICUREZZA. © 2020 Trina Solar Limited. Tutti i diritti riservati. Le specifiche indicate in questa scheda tecnica possono essere soggette a modifiche senza preavviso.