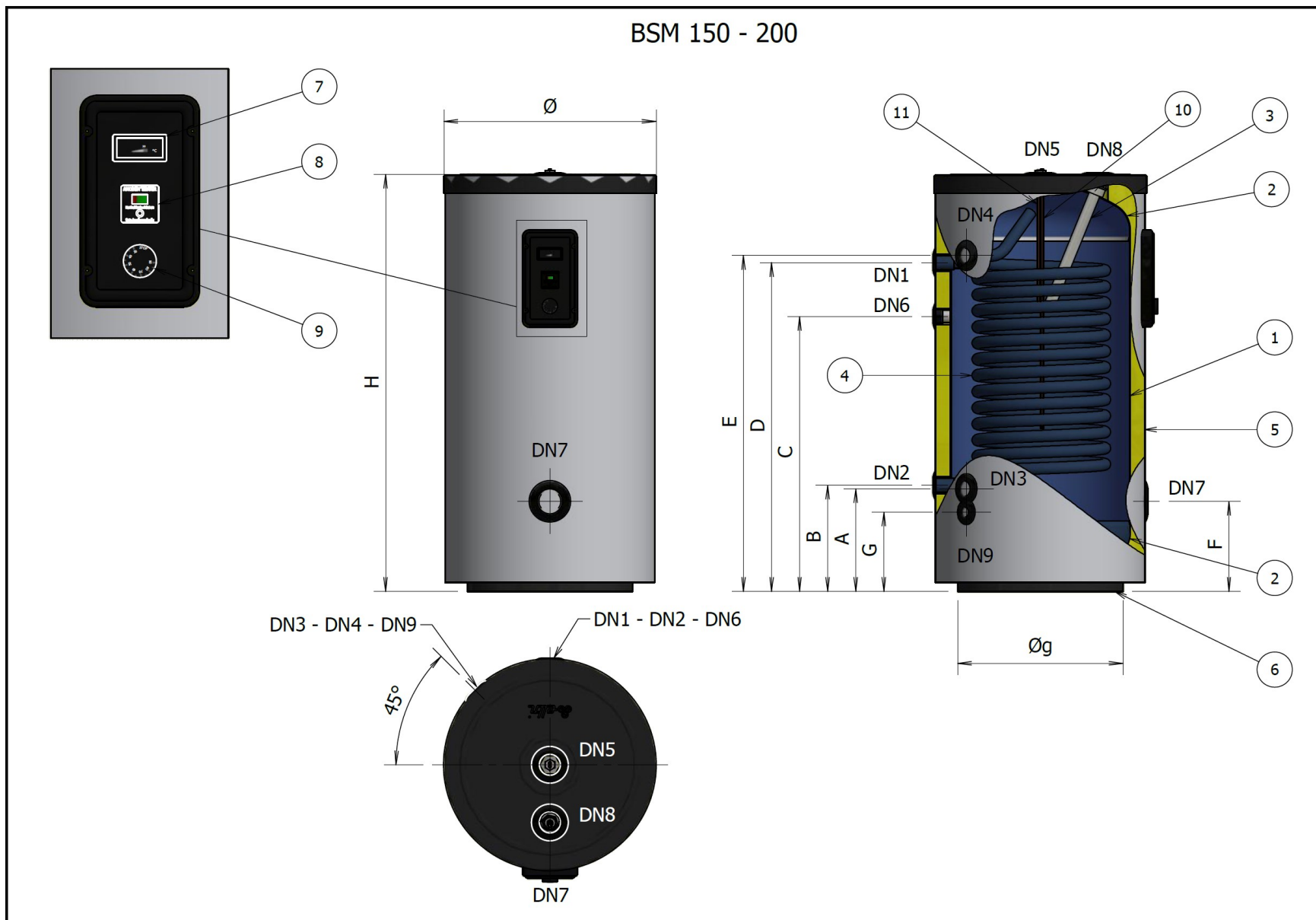
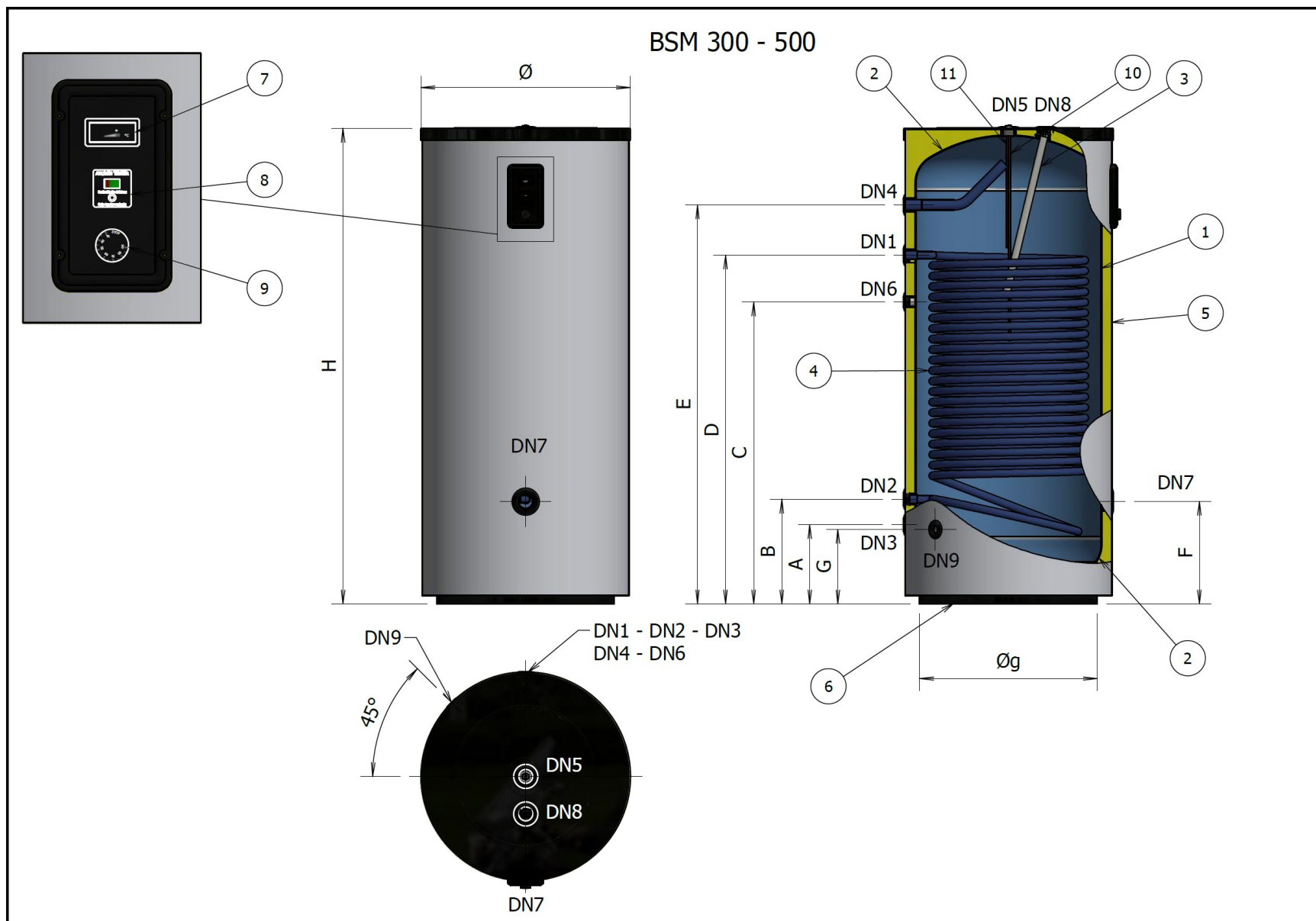
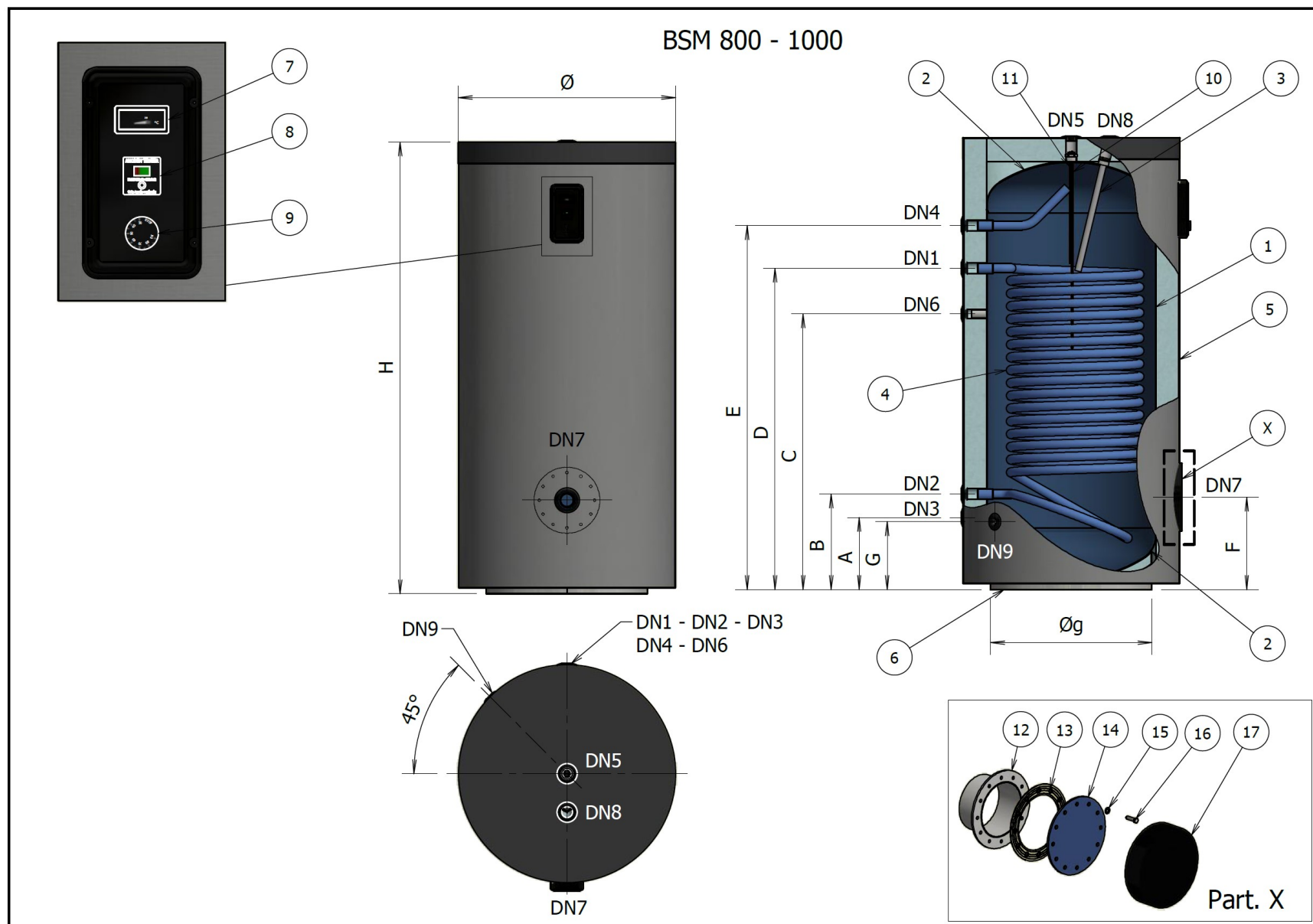








Dati dimensionali / Ratings data sheet

		Modello / Type								
Pos.	Descrizione Description	BSM								
Cod.	Codice Code	A3C0L43 PGP40	A3C0L47 PGP40	A3C0L51 PGP40	A3C0L53 PGP40	A3C0L55 PGP40	A3C0L60 VG470	A3C0L62 VG470	A3C1L60 VG470	A3C1L62 VG470
	Capacità Capacity (lt.)	150	200	300	400	500	800	1000	800+FL	1000+FL
-	Volume utile (accumulo) Storage volume (DHW tank) (lt.)	146	185	279	400	478	764	888	768	892
-	Volume utile (serpentino) Storage volume (coil) (lt.)	7	10	11	13	17	21	28	21	28
-	Classe di efficienza energetica Energy efficiency class	B	B	B	C	C	C	C	C	C
-	Dispersione termica Standing loss (W)	53	57	65	119	133	125	130	131	135
Ø	Diametro accumulatore Cylinder diameter (mm)	600	600	650	750	750	1020	1020	1020	1020
H	Altezza Height (mm)	950	1170	1400	1445	1695	1870	2120	1870	2120
Øg	Diametro gonna Skirt diameter (mm)	460	460	510	600	600	760	760	760	760
-	Quota di ribaltamento Pivot measurement (mm)	1125	1315	1540	1370	1855	2130	2355	2135	2355
A	(mm)	290	290	260	280	280	340	340	340	340
B	(mm)	275	300	365	385	385	450	450	450	450
C	(mm)	690	770	890	850	1000	995	1295	995	1295
D	(mm)	715	920	1030	960	1140	1270	1495	1270	1495
E	(mm)	720	940	1160	1180	1430	1460	1710	1460	1710
F	(mm)	250	255	310	330	330	440	440	435	435
G	(mm)	225	225	245	265	265	320	320	320	320

		Modello / Type								
Pos.	Descrizione Description	BSM								
	Capacità Capacity (lt.)	150	200	300	400	500	800	1000	800+FL	1000+FL
DN1	Manicotto / Coupling Entrata fluido primario lato scambiatore Flow from boiler	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN2	Manicotto / Coupling Uscita fluido primario lato scambiatore Return to boiler	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN3	Manicotto / Coupling Entrata acqua fredda sanitaria Mains water supply	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN4	Manicotto / Coupling Uscita acqua calda sanitaria Draw-off	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN5	Manicotto / Coupling Sonde Probes	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN6	Manicotto / Coupling Ricircolo / Circulation	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"
DN7	Manicotto / Coupling Resistenza elettr. / ispezione Immersion heater / inspection	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	Øi 220	Øi 220
DN8	Manicotto / Coupling Anodo di magnesio Magnesium anode	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4	G 1"1/4
DN9	Manicotto / Coupling Scarico / Drain	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"

-	Pressione max. esercizio (Bollitore) Maximum working pressure (Cylinder) PS (bar)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
-	Temperatura max. esercizio (Bollitore) Maximum working temperature (Cylinder) T (°C)	+95	+95	+95	+95	+95	+95	+95	+95	+95
-	Pressione max. esercizio (Scambiatore) Maximum working pressure (Heat Exch.) PS (bar)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
-	Temperatura max. esercizio (scambiatore) Maximum working temperature (Heat Exch.) T (°C)	+110	+110	+110	+110	+110	+110	+110	+110	+110

Tabella materiali / Parts list

Pos.	Descrizione Description	Materiale Material	Quantità Quantity	Ricambi Spare parts
1	Fasciame Shell	DD11 EN 10111	1	-
2	Fondi Heads	DD11 EN 10111	2	-
3	Anodo di magnesio Magnesium anode	AZ63 HP EN 12438		
		Modello/Type 150-200 Ø32 x 1.1/4" x 350	1	1
		Modello/Type 400-500 Ø32 x 1.1/4" x 550	1	1
		Modello/Type 800-1000 Ø32 x 1.1/4" x 700	1	1
4	Scambiatore di calore Heat exchanger	E235 EN10305		
		Modello Type	Superficie di scambio (m²) Surface (sq. mt.)	
		150	1,1	
		200	1,6	
		300	1,9	
		400	2,1	
		500	2,7	
		800	3,5	
		1000	4,5	
5	Coibentazione Insulation	Modello/Type 200-300-400-500 Coibentazione: poliuretano espanso rigido con il 95% di contenuto di cellule chiuse, spessore 50 mm. Finitura esterna: lastra in polistirolo grigio RAL 9006. Insulation: expanded rigid polyurethane with 95% closed cells, thickness 50 mm. External finish: polystyrene grey colour RAL 9006. Modello/Type 800-1000 Coibentazione: fibra di poliestere spessore 110 mm. Finitura esterna: PVC grigio RAL 9006. Insulation: polyester fiber thickness 110 mm. External finish: PVC grey colour RAL 9006.	1	-
6	Gonna Skirt	S235JR EN 10025	1	-
7	Termometro Thermometer	0 ÷ 120 °C	1	1
8	Tester per anodo Anode tester	-	1	-
9	Termostato Thermostat	30 ÷ 90 °C	1	-
10	Sonda termostato Thermostat probe	-	1	-
11	Sonda termometro Thermometer probe	-	1	-
12 ⁽⁴⁾	Boccaporto Opening	Modello/Type 800+FL.-1000+FL. S235JR EN 10025 Ø 310x210 mm	1	-
13 ⁽⁴⁾	Guarnizione Gasket	Modello/Type 800+FL.-1000+FL. SBR Ø 210x305	1	1
14 ⁽⁴⁾	Flangia cieca Blind flange	Modello/Type 800+FL.-1000+FL. S235JR EN 10025 Ø 310	1	1
15 ⁽⁴⁾	Rosetta Washer	Modello/Type 800+FL.-1000+FL. Acciaio al carbonio zincato / Carbon steel hot deep galvanized M12 UNI 6592	12	12
16 ⁽⁴⁾	Vite Screw	Modello/Type 800+FL.-1000+FL. Fe/Zn3c1A UNI 5739M12x25	12	12
17 ⁽⁴⁾	Copriflangia Flange cover	Modello/Type 800+FL.-1000+FL. ABS	1	1

Note:

- Corpo serbatoio: trattamento anticorrosivo di **VETRIFICAZIONE** in accordo con la norma DIN 4753, rivestimento a protezione interna totale, idoneo per il contenimento di acqua calda per uso igienico sanitario.
Cylinder: **VITREOUS ENAMELED** according to DIN4753 standard, totally internally glasslined for sanitary hot water applications.
- I bollitori serie BSM sono conformi all' Art. 4.3 della **Direttiva 2014/68/UE** con esenzione dalla marcatura CE.
The BSM cylinders are in compliance with the **Directive No. 2014/68/EU**, without CE marking (art. 4.3).
- I bollitori ELBI serie BSM sono garantiti **5 anni**.
5 years warranty on ELBI Hot Water Cylinders BSM series.
- Solo nei modelli 800+FL. / 1000+FL.
Only for 800+FL. / 1000+FL model.

MANUTENZIONE DEI BOLLITORI VETRIFICATI

E' un DIRITTO DEL CLIENTE richiederla al proprio installatore di fiducia.

E' un DOVERE DELL' INSTALLATORE garantire che venga FATTA A REGOLA D'ARTE.

Quali sono i punti per una manutenzione fatta a regola d'arte?

1. DISPOSITIVI DI SICUREZZA

1.a VASI DI ESPANSIONE SUL CIRCUITO PRIMARIO (LATO RISCALDAMENTO): vanno dimensionati correttamente e va scelto il modello idoneo (es. ELBI serie ERCE). Inoltre, va verificato periodicamente il valore corretto di precarica applicato al vaso.

1.b VASI DI ESPANSIONE SUL CIRCUITO SECONDARIO (LATO SANITARIO): vanno dimensionati correttamente e va scelto il modello idoneo (es. ELBI serie D-DV). Inoltre, va verificato periodicamente il valore corretto di precarica applicato al vaso.

1.c VALVOLA DI SICUREZZA SUL CIRCUITO SECONDARIO (LATO SANITARIO): la sua funzionalità va controllata periodicamente.

2. TEMPERATURA DI ACCUMULO

Si consiglia di accumulare acqua ad una temperatura compresa tra 55 °C e 60 °C.

Questo perché a 55 °C si eliminano i problemi di legionella e proliferazione batterica, mentre accumulare acqua ad una temperatura oltre i 60 °C aumenta la formazione di depositi di calcare nell'accumulatore oltre ad aumentare l'aggressività dell'acqua. Inoltre, con temperature troppo elevate l'usura dell'anodo sarà accentuata e sarà richiesta una manutenzione più frequente dell'accumulatore.

3. QUALITÀ DELL'ACQUA

L'acqua sanitaria contenuta nei bollitori deve rispettare i seguenti parametri:

pH = 6,5 ÷ 8,0: questo per assicurarsi di non usare un'acqua troppo aggressiva per la superficie interna vetrificata dei bollitori.

Durezza = 15 °f ÷ 30 °f : questo per evitare che si formino eccessivi depositi calcarei che si possono accumulare nell'accumulatore e sull'anodo di magnesio isolandolo elettricamente e rendendolo quindi inefficace. Si consiglia inoltre di filtrare l'acqua sanitaria in ingresso nei bollitori al fine di evitare che si accumulino sul fondo particelle di sabbia, terriccio, ruggine, calcare etc. che possono essere presenti nella rete di distribuzione dell'acqua.

4. ANODO DI MAGNESIO

Prima della messa in servizio dell'accumulatore assicurarsi che gli anodi siano connessi al corpo dell' accumulatore in modo che sia garantita una conduzione elettrica. Una corretta connessione degli anodi garantisce la protezione dell' accumulatore contro corrosioni elettrochimiche ed elettrolitiche. Buona prassi è quindi verificare periodicamente lo stato di usura dell'anodo o la presenza di uno strato di calcare che lo rende inefficace e, se necessario, sostituirlo. N.B. Per maggiori informazioni riguardo alla manutenzione dei bollitori e dei vari dispositivi di sicurezza (vasi di espansione, anodo, valvola di sicurezza, etc.), fare riferimento ai relativi fogli di installazione, uso e manutenzione.

MAINTENANCE OF ELBI GLASSLINED HOT WATER CYLINDERS

It is a customer's right to ask for it to its qualified installer.

It is the qualified installer's duty to guarantee state of the art maintenance.

What are the key points for correct maintenance?

1. SAFETY DEVICES

1.a EXPANSION VESSEL ON THE PRIMARY CIRCUIT (HEATING SIDE): It must be correctly sized, and the proper type must be selected (i.e.: ELBI ERCE series). A periodical check of the precharge pressure of the vessel is highly recommended.

1.b EXPANSION VESSEL ON THE SECONDARY CIRCUIT (POTABLE WATER SIDE): It must be correctly sized, and the proper type must be selected (i.e.: ELBI D or DV series). A periodical check of the precharge pressure of the vessel is highly recommended.

1.c SAFETY VALVE ON THE SECONDARY CIRCUIT (POTABLE WATER SIDE): After installation, it must be checked periodically for proper functioning.

2. TEMPERATURE OF STORED WATER

It is recommended to store water at a temperature between 55 °C and 60 °C. In fact, at 55 °C all problems with Legionella and bacterial proliferation are eliminated. Accumulating water at a temperatures exceeding 60 °C increases the formation of calcareous deposits and increase the water aggressiveness. Moreover, higher temperatures increase the wear of the anode, thus resulting in a need earlier replacement and overall more frequent maintenance.

3. QUALITY OF THE WATER

The water stored in ELBI hot water cylinders must fit in the following parameters:

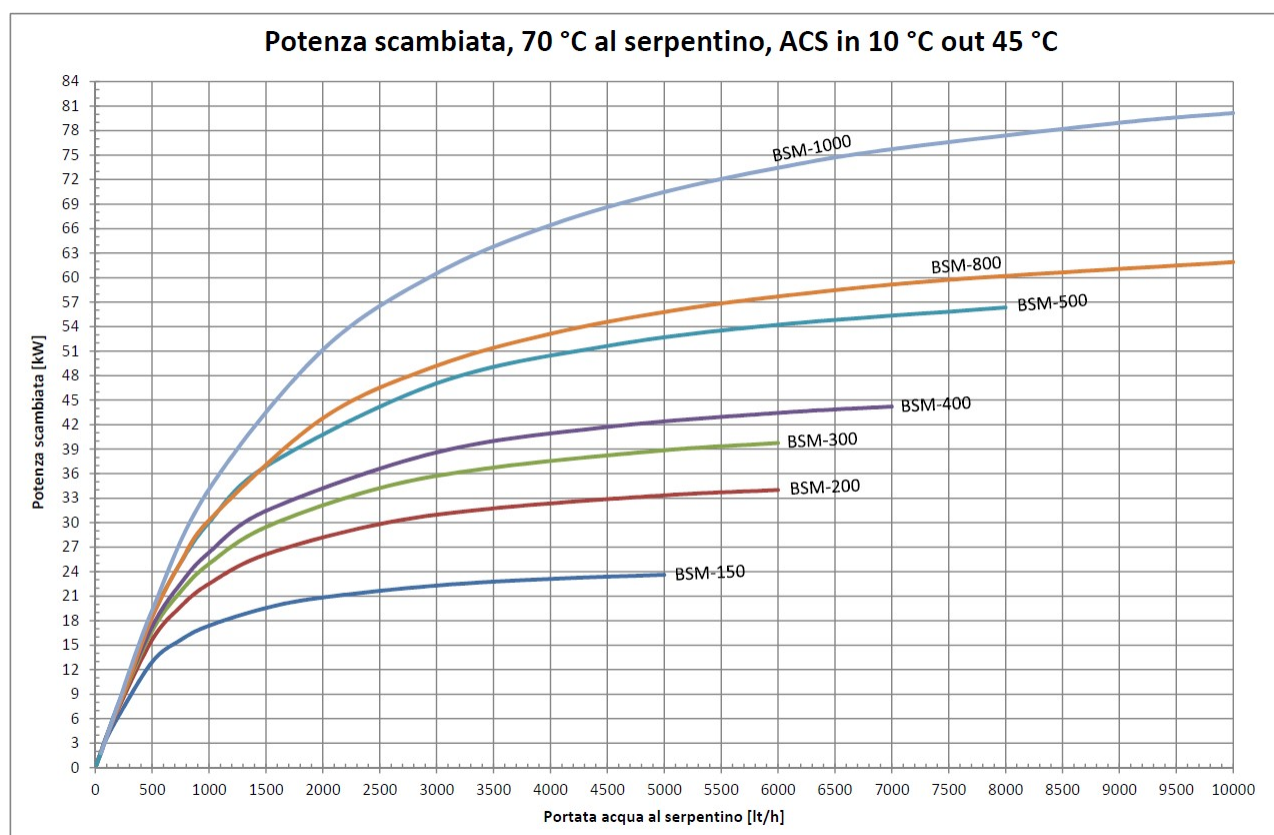
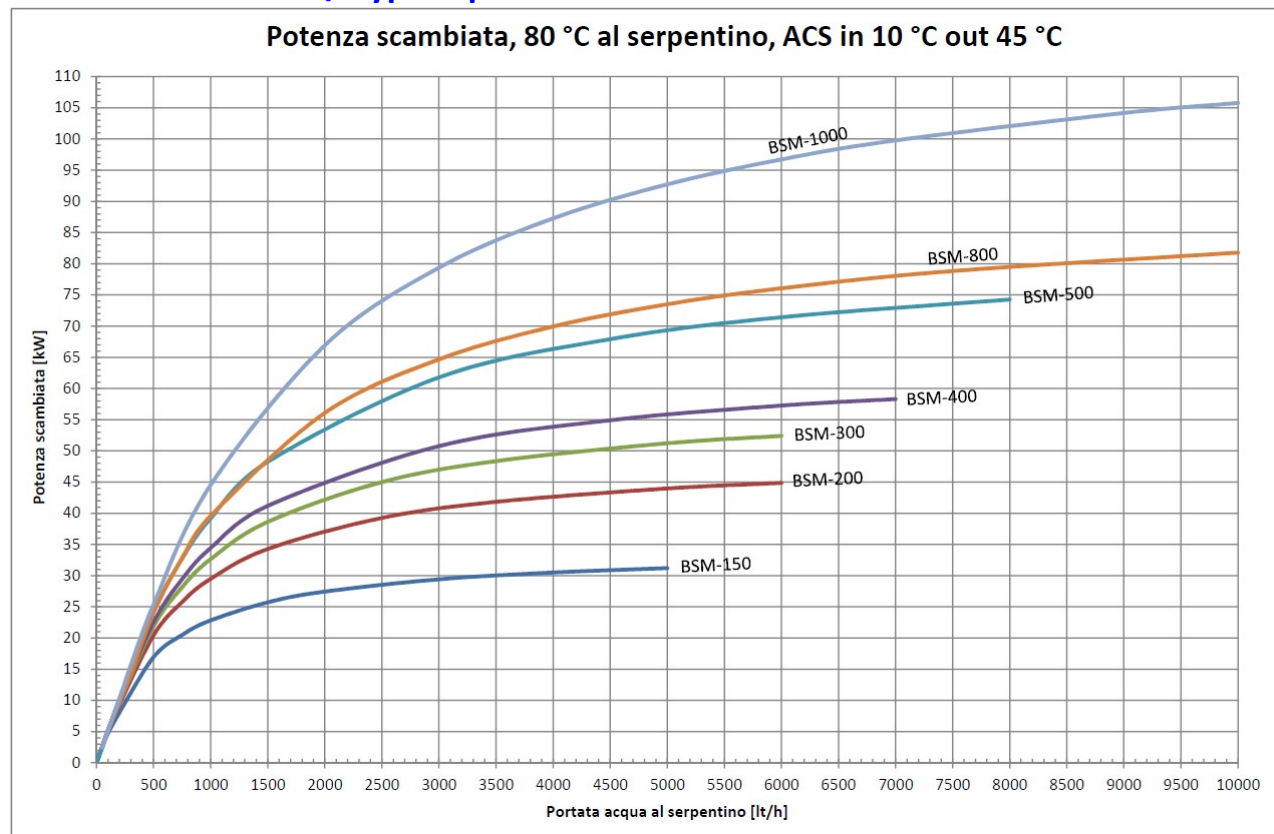
pH = 6,5 ÷ 8,0: These are recommended values to ensure that the water is not too aggressive on the glasslined internal surface.

Hardness = 15 °f ÷ 30 °f : These are the recommended values to avoid formation of excessive calcareous deposits. These deposits, as they accumulate inside the tank, may cover and isolate the anode which would make it inefficient. It is also recommended to filter water at the system's inlet to avoid accumulation of sand particles, soil, rust and limestone in the bottom of the cylinder, as such impurities may be present in the water supply.

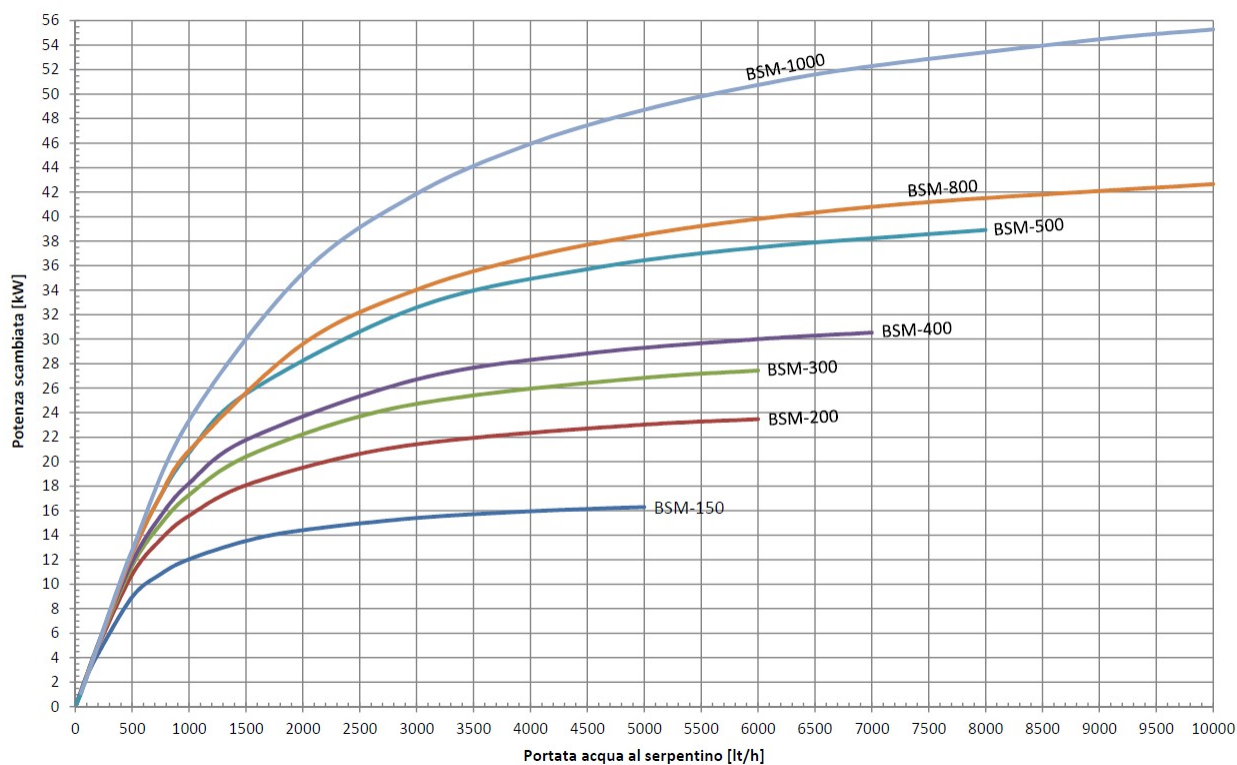
4. MAGNESIUM ANODE

Before entering service, make sure the anodes are connected to the tank so as electrical conductivity is granted. The proper connection of the anodes guarantees the protection of the cylinder against electrical and galvanic corrosion. It is important to check periodically the state of the anode's wear and to make sure it is not covered with limestone as this would make it ineffective. If necessary, replace the anode. For more detailed information on the maintenance of hot water cylinders and the various safety devices in your system (expansion tanks, anodes, safety valves) refer to each product's installation instructions and maintenance sheets.

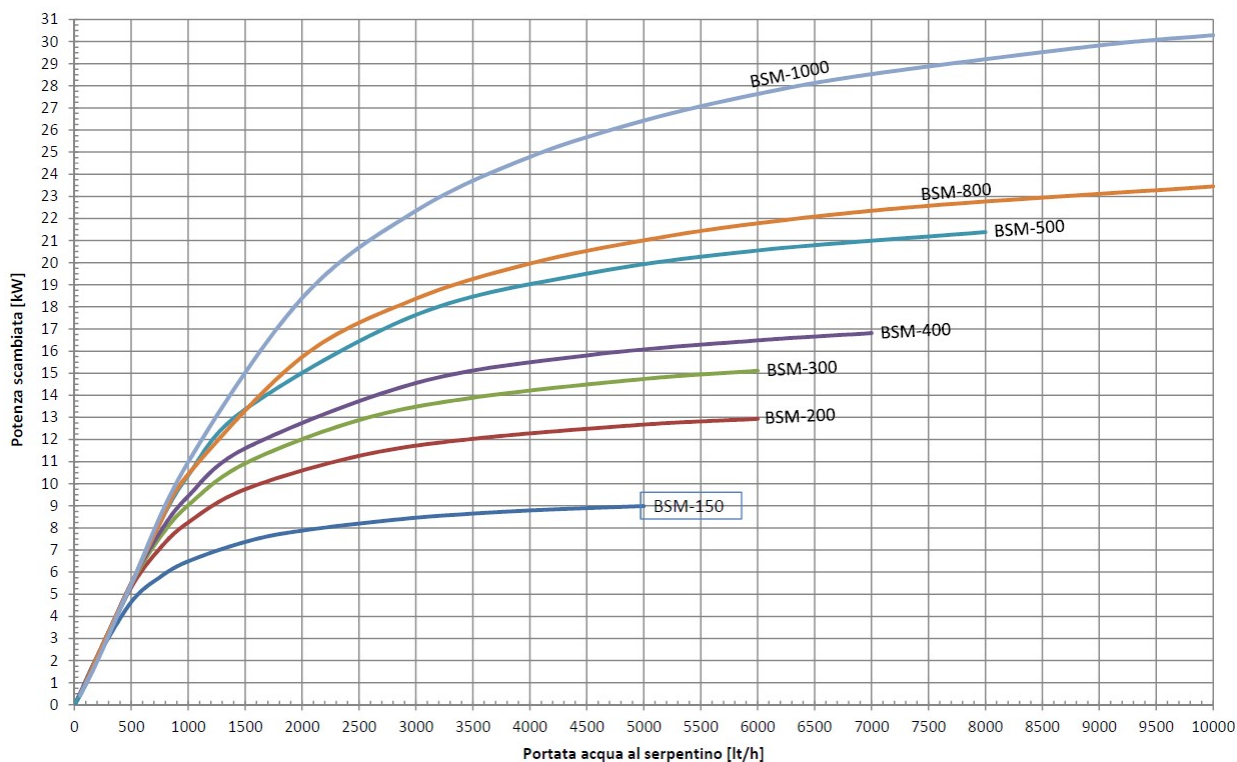
Prestazioni teoriche / Typical performances



Potenza scambiata, 60 °C al serpentino, ACS in 10 °C out 45 °C



Potenza scambiata, 50 °C al serpentino, ACS in 10 °C out 45 °C



Perdita di carico sul serpentino

